



Aravali Chemicals hält konstant mit Emotron VFX-Antrieben mit



Mit zwei Fertigungsstätten ist Aravali Chemicals of Alwar, Rajasthan, Indien größte Kugelmühlen-Gruppe in privater Hand. Derzeit machen die Exporte einen Anteil von 85 % aus und zu den Geschäftstätigkeiten gehören das Mahlen von Rohstoffen (Kalzit und Dolomitgestein) in Kugelmühlen sowie die Produktion von Materialien für die Farb-, Rohrbau- und Reinigungsmittelbranche. Die Mühlen produzieren monatlich 750 Tonnen verarbeitetes Pulver. Aravali Chemicals hat seine Umsätze und die Produktion in den letzten vier Jahren vervierfacht und expandiert immer weiter.



Verbesserte Steuerung und Zuverlässigkeit - eine Herausforderung

Zu dem Mahlprozess von Aravali gehören eine Kugelmühle, ein Schneckenauflieger und eine Sortiermaschine. Das vorhandene Star-Delta-Anlaufsystem musste aufgrund ruckartiger Belastung und häufiger Starts und Stopps regelmäßig gewartet werden. Start-Stopp-Methode, die für die Steuerung des Materialflusses im System verwendet wurde, das auf Nenngeschwindigkeit lief. Aravali wollte sowohl die Steuerung als auch die Verlässlichkeit des Systems verbessern.

Variable Drehzahl und durchgehender Produktionsfluss - die Lösung von Emotron

Für die Kugelmühle, den Schneckenheber und die Sortiermaschine wurden jetzt Emotron VFX-Antriebe installiert. Sie verhindern den Startstromstoß und ruckartige Belastung. Aravali kann nun die Drehzahl des Systems regulieren und einen durchgehenden Produktionsfluss beibehalten.



Dank der Emotron VFX-Antriebe kann die Drehzahl des Schneckenhebers jetzt zwischen 44,5 Hz und 47 Hz variiert werden. Die Partikelgröße wird durch Ändern der Drehzahl der Sortiervorrichtung gesteuert und die Dichte des fertiggestellten Produkts kann an der Kugelmühle geregelt werden. Das System kann das hohe Drehmoment liefern, das bei den Mahlprozessen erforderlich ist, mit schnellem Reaktionsvermögen bei dynamischen Änderungen.

KURZÜBERBLICK

Kunde

Aravali Chemicals, Alwar, Rajasthan, Indien

Aufgabe

Verbesserung der Steuerung und erhöhte Zuverlässigkeit

Lösung

Emotron IP20 VFX-Antriebe

110 kW – Kugelmühle

11 kW – Sortiervorrichtung

22 kW - Gebläse

Vorteile

Reaktionsfähiges System mit hohem Drehmoment verbessert Steuerung und Zuverlässigkeit über mehrere Prozessstufen hinweg



CG Drives & Automation

Mörsaregatan 12, SE-250 24 Helsingborg, Schweden

Telefon: +46 42 16 99 00

Info-E-Mail: info.se@cgglobal.com Bestellung: order.se@cgglobal.com