

Wartung für optimale Antriebsfunktion

Bei allen Antrieben von Emotron wird Langlebigkeit groß geschrieben. Um jedoch das Optimum aus Ihrem Antrieb herauszuholen, empfehlen wir Ihnen dringend die Nutzung unserer Wartungsprodukte.





Es stehen Ihnen die folgenden Wartungsmaßnahmen zur Verfügung, mit denen Sie Ihre Wartungsaktivitäten optimieren und auf das beschränken können, was wirklich erforderlich ist.

- 1 Wartungsinspektion inklusive Statusbericht und Empfehlungen
- 2 Reinigen und Befreien des Antriebs von Staub und Partikeln
- 3 Austausch des/der Kühlgebläse(s)
- 4 Austausch von Zwischenkreiskondensatoren
- 5 Austausch der Kondensatoren des Niederspannungsnetzteils (SNT)

Minimierung von Ausfallzeiten und Gesamtkosten

Ohne Wartung steigt die Wahrscheinlichkeit für einen Antriebsausfall mit der Zeit. Die Ursache hierfür kann Verschleiß und Alterung von Komponenten sein; aber auch schwere Belastungen und raue Umgebungsbedingungen wie Temperatur, Feuchtigkeit, Staub und Chemikalien können im Laufe der Zeit zu einer Verschlechterung des Antriebs führen.

Wartungsintervalle

Bei der Bestimmung der Wartungsintervalle für den Austausch von Komponenten aufgrund von Alterung und Verschleiß werden die folgenden Bedingungen berücksichtigt:

a. Umgebung

Ein Antrieb in einer sauberen MCC-Umgebung benötigt weniger Wartung als ein Antrieb, der sich im Freien oder in einer Produktionsumgebung befindet.

b. Betriebsstunden pro Jahr

Antriebe im Dauerbetrieb (24 Std./Tag) benötigen mehr Wartung als Antriebe, die nur maximal 8-12 Stunden pro Tag betrieben werden.

c. Umgebungstemperatur

Unsere Antriebe sind für eine Umgebungstemperatur von 40°C (ohne Leistungsminderung) konzipiert; dies hat zur Folge, dass eine niedrigere Umgebungstemperatur die Lebensdauer des Antriebs beeinflussen kann.

Die Kombination der verschiedenen Parameter der Wartung führt zu den folgenden Intervallen für den Austausch von Komponenten aufgrund von Alterung und/oder Verschleiß. Tabelle 1 zeigt die Wartungsintervalle für eine saubere Umgebung und Tabelle 2 die Intervalle für alle andere Umgebungssituationen.

Tabelle 1

| Saubere Umgebung | | | | | | | |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|--|--|
| Max. Umgebungstemperatur | <30 °C | | <40 °C | | | | |
| Betriebsstunden | <4000 Std./Jahr | >4000 Std./Jahr | <4000 Std./Jahr | >4000 Std./Jahr | | | |
| Austausch des Kühlgebläses nach (Angabe in Jahren) | 10 | 5 | 10 | 5 | | | |
| Austausch der Kondensatoren nach (Angabe in Jahren) | 20 | 10 | 10 | 5 | | | |

Tabelle 2

| Produktionsumgebung/Schaltschrank im Außenbereich | | | | | | | |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|--|--|
| Max. Umgebungstemperatur | <30 °C | | <40 °C | | | | |
| Betriebsstunden | <4000 Std./Jahr | >4000 Std./Jahr | <4000 Std./Jahr | >4000 Std./Jahr | | | |
| Austausch des Kühlgebläses nach (Angabe in Jahren) | 8 | 4 | 8 | 5 | | | |
| Austausch der Kondensatoren nach (Angabe in Jahren) | 16 | 8 | 8 | 5 | | | |

Unser Wartungsangebot

Die Wartungsprodukte sind für alle Baugrößen/Ausführungen in "400 V" und "690 V" konzipiert und bieten:

- 1) Wartungsinspektion mit Bericht.
- 2) Wartungsinspektion und Austausch aller Kühlgebläse.
- 3) Wartungsinspektion und Austausch aller Zwischenkreiskondensatoren.
- 4) Wartungsinspektion sowie Austausch aller Kühlgebläse und aller Zwischenkreiskondensatoren.
- 5) Austausch der Kondensatoren des SNT.

(Alle abhängig von der Größe des Antriebs)

Auf Grundlage der oben stehenden Erwägungen und Struktur können wir Ihnen Festpreise für die Wartung aller ihrer Emotron-Antriebe anbieten.

Dies gilt sowohl für gelegentliche Wartungen als auch für Jahreswartungsverträge.

Das Emotron Service Team steht Ihnen gerne mit Informationen oder einem klar verständlichen Angebot zur Verfügung.



